**Технологический процесс сборки макета истребителя-перехватчика МиГ-31**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Содержание операции** | **Инструмент, оборудование** | **Время** | **Чертеж** |
| 1. | Распечатать чертёж макета на принтере | Компьютер, принтер | 1 мин. |  |
| 2. | Вырезать детали по контуру | Ножницы, канцелярский нож, линейка | 10 мин. |  |
| 3. | Шаблоны деталей обвести на потолочной плитке и вырезать | Шариковая ручка, канцелярский нож, линейка | 15 мин. |  |
| 4. | Склеить детали 1, 2,3 | Клей для потолочной плитки | 4 мин. |  |
|  |
| 5. | Склеить детали 1 и 4 | Клей для потолочной плитки | 2 мин. |  |
| 6. | Склеить детали 4, 5,6 | Клей для потолочной плитки | 3 мин. |  |
|  |  |
| 7. | Склеить детали 1, 5, 6 и 7 | Клей для потолочной плитки | 2 мин. |  |
| 8. | Склеить детали 4, 8,9 | Клей для потолочной плитки | 3 мин. |  |
| 9. | Дать клею просохнуть и можно запускать! | Пластилин (для балансировки) | 5 мин. |  |